

L'ASSOCIAZIONE CULTURALE
“MONS. G. ANGELONI”
di CASTROVILLARI

— INVITA —

Il giorno **1 luglio 2026** alle ore **18,00**
presso **CATASTA** di Campotenese – Morano Cal.

ALLA PRESENTAZIONE DEL

MEETING di **RIMINI 2026**

47^a edizione dal titolo

L'amor che move il sole e l'altre stelle

che si terrà alla Fiera di Rimini dal **21** al **26** agosto 2026

Papa Leone XIV sarà presente il **22 agosto**

Introduce

Carla BONIFATI

presidente dell'Associazione Culturale “Mons. G. Angeloni”

Intervengono

Vincenzo FARINA

vicepresidente nazionale Confesercenti-Fiba

In collegamento

Marco ALUIGI

vice direttore e congress manager del Meeting di Rimini



Chi desidera fermarsi per un’“apericena” presso Catasta è invitato a comunicarlo entro il **26 giugno** al n. **320 2939606**.

Il contributo è di **€ 20,00** a persona. Una parte della quota sarà destinata al sostegno del Meeting di Rimini.



Presso Catasta sarà possibile sostenere il Meeting di Rimini anche con una **donazione libera** e ricevere in omaggio una bottiglia di ottimo vino del territorio.



Partecipare al Meeting è un’esperienza unica di **fede, cultura, dialogo, riflessione** sulle **sfide e le prospettive dell’umanità**.

EVENTO IN COLLABORAZIONE CON

MEET THE MEETING
— VERSO IL #MEETING26 —

L'AMOR
CHE MOVE IL SOLE
E L'ALTRE STELLE

21-26 AGOSTO 2026 | FIERA DI RIMINI

 **rimini**
meeting 2026