



America americhe 1984: l' impossibile tolleranza?

25 agosto – 1 settembre 1984

Spettacoli - Sabato 25 Agosto

MANIFESTAZIONE INAUGURALE – I SING AMERICA

Ore 15:00 Autodromo Santamonica - Misano Adriatico

Kermesse musicale con la partecipazione di: Lino Patruno & Oscar Klein Jazz Show e Tiziana Ghiglioni. Presenza dei campioni olimpici: Cova, Dorio e Mennea. Presentati da: Cesare Cadeo

Spettacoli - Domenica 26 Agosto

IL TEMPO DELLA VOSTRA VITA

Ore 21:15 Teatro Tenda

di W. Sarojan. Anteprima nazionale. Con la compagnia del Teatro dell'Arca. Consulenza artistica di Maria Komorovska

BEST OF BROAWAY

Ore 21:15 Teatro Tenda

Musical. Con la compagnia "I love New York"

Spettacoli - Lunedì 27 Agosto

INCONTRI MUSICALI: NICOLÒ CASTIGLIONI

Ore 15:00 Sala Ressi

Presentazione in anteprima di tre nuove composizioni. Hanno partecipato: Nicolò Castiglioni, compositore; Luigi Zanardi, pianoforte; Anna Maria Paganini, pianoforte; Luca Avanzi, oboe; Piero Bonaguri, chitarra

IL PRINCIPE FELICE

Ore 15:00 Sala B

Rappresentazione teatrale per bambini della compagnia "La Piccola Via"

AFRO AMERICA: BODY AND SOUL

Ore 21:15 Teatro Tenda

hanno partecipato: The new travelling voices, (Oakland); Barbara Lashley e Merrill Hoover, (San Francisco).
Presenta: Al Young

IL TEMPO DELLA VOSTRA VITA

Ore 21:15 Teatro Italia

Replica

Spettacoli - Martedì 28 Agosto

INCONTRI MUSICALI: PAOLO CASTALDI

Ore 15:00 Sala Ressi

hanno partecipato: Paolo Castaldi; Carlo Levi Minzi, pianoforte

CANCION PARA MI AMERICA

Ore 21:15 P.le Indipendenza

hanno partecipato: Estela Uriarte; i "Bolivia Manta"; Ely Camargo, etnomusicologa brasiliana; "Los Mayas"

FESTA CON I GIOVANISSIMI A "FIABILANDIA"

Ore 21:15 Fiabilandia - Rivazzurra - Rimini

Festa per bambini

MIDNIGHT BLUES: ANDY J. FOREST

Ore 23:30 Esterno Fiera - Spazio Blues

Concerto di Andy J. Forest

Spettacoli - Mercoledì 29 Agosto

INCONTRI MUSICALI: LORENZO ARRUGA

Ore 15:00 Sala Ressi

hanno partecipato: Lorenzo Arruga, musicista, critico e uomo di spettacolo; Adele Cossi, soprano; Emmanuele De Checchi, tenore e vocalista; Luigi Zanardi, pianoforte

LECTURE/DEMONSTRATION: MARTHA GRAHAM

Ore 18:00 Teatro Novelli

ha partecipato Martha Graham Dance Company

AMERICA CANTA, MA PERCHÉ?

Ore 21:15 Teatro Italia

conduce Lorenzo Arruga. Hanno partecipato: Adele Cossi, soprano; Judi Roberts, soprano; Emmanuele De Checchi, soprano; Luigi Zanardi, pianoforte

BRUNO SACCHINI: "CRISTOBAL COLON"

Ore 21:15 Teatro Tenda

Anteprima Teatrale nazionale. Di Bruno Sacchini. Ha partecipato Massimo Foschi. Regia di Paolo Giuranna

MIDNIGHT BLUES: WILLIE MABON

Ore 23:30 Esterno Fiera - Spazio Blues

ha partecipato Willie Mabon

Spettacoli - Giovedì 30 Agosto**THE RITE OF SPRING**

Ore 21:15 Salone D5

Anteprima italiana dell'ultimo spettacolo di Martha Graham. ha partecipato la Martha Graham Dance Company.
ESCLUSIVA MEETING

MIDNIGHT BLUES: JERRY RICKS

Ore 22:30 Esterno Fiera - Spazio Blues

ha partecipato: Jerry Ricks, musicista

Spettacoli - Venerdì 31 Agosto**BIG CONCERT**

Ore 21:15 Teatro Tenda

hanno partecipato i musicisti: Bruce Cockburn, Stephen Grossman e John Renbourn. Presentano: Daniele Piombi e Paula Rose. Ripresa RAI-UNO

MIDNIGHT BLUES: CHAMPION JACK DUPREE

Ore 23:30 Esterno Fiera - Spazio Blues

ha partecipato Champion Jack Dupree, pianista
